

POLYMEX-6025-Poliüretan Zemin Kaldırma Güçlendirme Enjeksiyon Malzemesi

01 ÜRÜN TANIMI: Poliüretan Zemin Kaldırma Güçlendirme Enjeksiyon

POLYMEX-6025-Poliüretan Zemin Kaldırma Güçlendirme Malzemesi Enjeksiyon ; Poliüretan esaslı köpük sistemi, hacimsel oranlı poliüretan makinaları ile uygulanabilen, özellikle Zemin kaldırma uygulamalarında ve dolgu amacı ile kullanılan, yüksek kaldırma ve basma mukavemetine sahip özel formüle edilmiş iki bileşenli bir sistemdir. Son ürün olan köpük mükemmel fiziksel özelliklere sahip olup, DIN4102 Standardına göre B2(TS EN 13501-1 e göre E sınıfı) yanmazlık sınıfındadır.

02 FİZİKSEL ÖZELLİKLER: Poliüretan Zemin Kaldırma Güçlendirme Enjeksiyon

	Birim	POLYMEX-6025 Poliol Karışımı	POLYMEX-6025 İzosiyanat	Test Metodu
OH Değeri	mgKOH/g	350-400		ASTM D 4274
NCO içeriği	%		30-31	ASTM D 5155
Viskozite(25 °C)	mPa.s	650-750	220-250	ASTM D 4878
Özgül Ağırlık (20°C)	g/ml	1,12	1,23	ASTM D 891

03 UYGULAMADA TAVSİYE EDİLEN ORANLAR

	Ağırlıkça (kg)	Hacimce (lt)
POLYMEX (POLİOL)	100	100
POLYMEX (İZOSİYANAT)	109	100

04 REAKSİYON ÖZELLİKLERİ: Poliüretan Zemin Kaldırma Güçlendirme Enjeksiyon

	Birim	Makine Karışımı	Test Methodu
Kremleşme zamanı	sn.	20-25	EUROLAB laboratuvar metodu
Elle dokunabilme	sn.	100-110	EUROLAB laboratuvar metodu
Yoğunluk	kg/m ³	80-85	EUROLAB laboratuvar

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office:Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel:+90 216 540 67 03 -04 Fax :+90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel:0216.3040055-Fax:3040036

Form No: PY-1001/11

Rev: 00

Rev: 02.01.2021

05 KÖPÜK ÖZELLİKLERİ: Poliüretan Zemin Kaldırma Güçlendirme Enjeksiyon

Boyutsal Kararlılık	Değişim (%)	Uygulama Yoğunluğu (kg/m ³)	Metod
-25 C de 48 saat	<1,0	98,6	ASTM D-2126
+70 C de 48 saat	<1,2	101,3	
*Basma Dayanımı (%10)		550 kPa	TS EN 826
Kapalı Hücre		>% 92	ASTM D-2856
Yanmazlık Sınıfı		B2 / E	DIN 4102 / TS EN 13501-1
Başlangıç Isı İletkenlik Katsayısı (W/mK) (10 °C)		0,020-0,022	TS EN 12667
Su Emme (%)		0,20	TS EN 1609

06 DEPOLAMA

	Birim	POLYMEX-6025 Poliol Karışımı	POLYMEX-6025 İzosiyanat
Depolama sıcaklığı	°C	15 – 25	15-25
Raf ömrü (*)	Ay	6	12

*Kapalı orijinal varillerde ve önerilen ısı koşullarında kuru bir yerde depolanmaları halinde.

07 GÜVENLİK

Poliüretan sprey sistem sağlığa önemli bir tehlikeye sahip değildir. Endüstriyel ürün kullanımında gereken önlemler incelenmelidir, göz ve deri ile temastan kaçınılmalıdır. Ürün yutulmamalıdır. Bütün hijyenik önlemler kullanıcı tarafından alınmalıdır. Poliüretan Zemin Kaldırma Güçlendirme Enjeksiyon Malzemesi Ürün güvenlik bilgisi için lütfen MSDS formuna Bakınız.

Bu belgede sunulanlar, şu ana kadarki araştırmalarımız, tecrübelerimiz ve bilgilerimiz dahilinde verilen doğru bilgilerdir. Kullanım koşulları ve uygulama metodlarının değişikliği durumunda, bu belgede verilen hiçbir bilgi garanti olarak kabul edilemez ve ön denemeler tavsiye edilir. Daha detaylı bilgi ve destek için teknik ekibimiz ve laboratuvarlarımızdan hizmet alabilirsiniz.

POLYMEX-6025-Poliüretan Zemin Kaldırma Güçlendirme Malzemesi Enjeksiyon

POLYMEX KİMYA SAN TİC LTD ŞTİ

Head Office: Alemdağ cad İhlamur kuyu Mah Hürmet Sok No:4 Ümraniye / İSTANBUL

Tel: +90 216 540 67 03 -04 Fax : +90 216 365 47 15

FABRİKA :Boya ve Vernikçiler san sit No:61 Tuzla / İSTANBUL Tel:0216.3040055-Fax:3040036

Form No: PY-1001/11

Rev: 00

Rev: 02.01.2021